

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11) Numéro de publication :

**0 042 811  
B1**

(12)

## FASCICULE DE BREVET EUROPÉEN

(45) Date de publication du fascicule du brevet :  
05.09.84

(51) Int. Cl.<sup>3</sup> : **A 43 C 7/00**

(21) Numéro de dépôt : **81450007.0**

(22) Date de dépôt : **23.06.81**

(54) Dispositif de laçage.

(30) Priorité : **24.06.80 FR 8014059**

(43) Date de publication de la demande :  
**30.12.81 Bulletin 81/52**

(45) Mention de la délivrance du brevet :  
**05.09.84 Bulletin 84/36**

(84) Etats contractants désignés :  
**DE GB IT**

(56) Documents cités :  
**FR-A- 810 212**  
**FR-A- 988 674**  
**FR-A- 971 555**  
**US-A- 3 066 370**

(73) Titulaire : **Cabé, Emile**  
**11, rue du Général Foy**  
**F-64300 Orthez (FR)**

(72) Inventeur : **Cabé, Emile**  
**11, rue du Général Foy**  
**F-64300 Orthez (FR)**

(74) Mandataire : **Thébault, Jean-Louis**  
**Cabinet Jean-Louis Thébault 50, Cours de Verdun**  
**F-33000 Bordeaux (FR)**

**EP 0 042 811 B1**

Il est rappelé que : Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

## Description

La présente invention concerne un dispositif de laçage rapide et efficace destiné en particulier aux chaussures mais qui peut également s'appliquer à d'autres articles tels que vêtements, ou sacs, nécessitant l'utilisation d'un lacet.

On connaît déjà un dispositif de laçage dans lequel un lacet traverse une plaque métallique de retenue, mais ce dispositif est pratiquement inutilisable car le lacet est détérioré et scié par le bord métallique tranchant.

Le but de l'invention est de permettre un laçage rapide et efficace de chaussures, vêtements, sacs ou analogues et un délaçage aisé en proposant un dispositif simple, très facile d'emploi et beaucoup plus solide que tous les dispositifs de laçage actuellement connus.

A cet effet, l'invention a pour objet un dispositif de laçage pour articles du genre chaussures, vêtements, sacs ou analogues, constitué d'un lacet et d'au moins un organe de retenue en position serrée du lacet, caractérisé en ce que l'organe de retenue comprend une première rondelle en cuir ou analogue, percée d'au moins un trou et une seconde rondelle en caoutchouc également percée d'au moins un trou, les deux rondelles étant enfilées sur le lacet, la rondelle de cuir étant interposée entre l'autre rondelle et ledit article.

Le serrage et le verrouillage du lacet est très rapide et efficace puisqu'il suffit de tenir d'une main l'extrémité du lacet sur laquelle sont enfilées les deux rondelles susdites et de plaquer ces dernières contre l'article à lacer.

La rondelle de caoutchouc, dont le trou est réalisé au poinçon et non à l'emporte-pièce, retient l'autre rondelle contre l'article du fait qu'une partie de la masse de caoutchouc, autour du lacet, s'insère dans l'orifice pratiqué dans la rondelle de cuir ce qui bloque ainsi l'ensemble sur le lacet qui demeure serré.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront de la description qui va suivre de modes de réalisation du dispositif selon l'invention, description donnée à titre d'exemple uniquement et en regard du dessin annexé sur lequel :

Figure 1 représente un lacet avec un organe de serrage conforme à l'invention ;

Figure 2 représente un lacet pourvu à chaque bout d'un organe de serrage selon l'invention ;

Figure 3 représente une vue de face de la rondelle de cuir dudit organe de serrage ;

Figure 4 représente une vue de face de la rondelle de caoutchouc, et

Figure 5 illustre en coupe les deux rondelles en position de blocage du lacet.

Le dispositif de laçage selon l'invention comprend un lacet 1 de nature et de dimensions variables, muni à l'une de ses extrémités d'un organe d'arrêt 2, par exemple en métal ou en cuir et, à son autre extrémité, d'un bout ferré 3 ou analogue.

Sur l'extrémité côté bout ferré 3 du lacet 1 est

enfilé un organe 4 de blocage en position serrée du lacet, constitué d'une première rondelle 5 accolée à une seconde rondelle 6.

La première rondelle 5 est en cuir ou analogue et de préférence en cuir de tannage spécial au chrome très résistant et est interposée entre l'article à lacer (non représenté sur la Fig. 1) et la seconde rondelle 6.

La rondelle 5 est percée d'un ou plusieurs trous adaptés à divers diamètres de lacet.

La rondelle 6 est de préférence en caoutchouc pur très résistant à l'usure et est également percée d'un ou plusieurs trous réalisés au poinçon et non par enlèvement de matière.

Les deux rondelles 5 et 6 peuvent avoir les mêmes dimensions (épaisseur et diamètre) ou des dimensions différentes. La rondelle de cuir 5 a par exemple 3 mm d'épaisseur et la rondelle de caoutchouc 6 a 2 mm d'épaisseur. En outre, les deux rondelles 5 et 6 sont solidaires ou non l'une de l'autre.

La Fig. 3 représente une rondelle de cuir 5 comportant trois trous 7 de différents diamètres et la Fig. 4 représente une rondelle de caoutchouc 6 avec trois trous 8 réalisés au poinçon dans l'axe des trous 7 de la rondelle de cuir 5.

La Fig. 2 représente un lacet 1 pour laçage croisé comportant deux bouts ferrés 3 et deux organes de serrage 4 enfilés chacun sur l'une des extrémités du lacet, les rondelles de cuir 5 étant tournées vers le centre du lacet.

La Fig. 5 illustre la manière dont les rondelles 5 et 6 retiennent le lacet 1 serré sur l'article 9.

La paire de rondelles 5, 6 est plaquée contre la face de l'article 9 pendant que l'on tire sur l'extrémité de droite du lacet 1.

Le lacet 1 est étranglé au passage dans le trou 8 de la rondelle de caoutchouc 6.

Lorsqu'on relâche la traction sur le lacet, ce dernier a tendance à entraîner avec lui dans l'orifice du trou 7 de la rondelle de cuir 5 une partie 10 de la masse de caoutchouc entourant le lacet ce qui bloque élastiquement par coincement le lacet.

L'article 9 à lacer est en particulier une chaussure. Le lacet, qu'il s'agisse du mode de réalisation de la Fig. 1 ou de celui de la Fig. 2, est passé dans les œillets suivant les diverses façons de lacer connues, les rondelles 5, 6 étant bien entendu enfilées sur le lacet après sa mise en place et plaquées contre le dernier œillet du côté intérieur de la chaussure de préférence pour pouvoir masquer la ou les extrémités du lacet à l'intérieur de la chaussure latéralement au pied. Cette dernière manière de procéder améliore d'ailleurs le blocage du lacet.

L'invention s'applique à tout article susceptible d'être lacé quel que soit le mode de laçage et le type de lacet.

Enfin, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation représenté et décrit ci-dessus mais en couvre au contraire toutes les variantes notam-

ment en ce qui concerne les natures et dimensions des deux rondelles associées de retenue du lacet.

#### Revendications

1. Dispositif de lacage pour articles du genre chaussures, vêtements, sacs ou analogues, constitué d'un lacet (1) et d'au moins un organe (4) de retenue en position serrée du lacet (1), caractérisé en ce que l'organe de retenue (4) comprend une première rondelle (5) en cuir ou analogue, percée d'au moins un trou et une seconde rondelle (6) en caoutchouc également percée d'au moins un trou, les deux rondelles étant enfilées sur le lacet, la rondelle de cuir (5) étant interposée entre l'autre rondelle et ledit article.

2. Dispositif suivant la revendication 1, caractérisé en ce que le lacet (1) comporte à une extrémité un organe d'arrêt (2) et à son autre extrémité un bout ferré ou analogue (3), ledit organe de retenue (4) étant enfilé par le bout ferré (3).

3. Dispositif suivant la revendication 1, caractérisé en ce que le lacet (1) comporte à ses deux extrémités un bout ferré ou analogue (3) et deux organes de retenue (4) enfilés chacun par l'un des bouts.

4. Dispositif suivant l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la première rondelle (5) est en cuir de tannage spécial au chrome.

5. Dispositif suivant l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la seconde rondelle (6) est en caoutchouc pur très résistant à l'usure et comporte un ou plusieurs trous réalisés au poinçon.

6. Dispositif suivant l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que les deux rondelles (5 et 6) ont même diamètre et sont solidaires l'une de l'autre, le ou les trous pratiqués dans celles-ci étant alignés respectivement.

#### Claims

1. A lacing device for articles such as shoes, clothes, bags or the like, comprising a lace (1) and at least one device (4) for holding the lace (1) in a tightened position, characterised in that the holding device (4) consists of a first disc (5) of leather or the like, which is pierced by at least one hole, and of a second disc (6) of rubber which is also pierced by at least one hole, the two discs being threaded on to the lace, the leather disc (5) being placed between the other disc and said article.

2. A device according to claim 1, characterised in that the lace (1) has a stopping device (2) at one end and a steel tip (3) or the like at the other end thereof, said holding device (4) being threaded on via the steel tip (3).

3. A device according to claim 1, characterised in that the lace (1) has a steel tip (3) or the like at both ends thereof and two holding devices (4), each of which is threaded on via one of the ends.

4. A device according to one of claims 1 to 3, characterised in that the first disc (5) is of special chrome tanned leather.

5. A device according to one of claims 1 to 3, characterised in that the second disc (6) is of very hard-wearing pure rubber and has one or more holes which have been produced by punching.

6. A device according to one of claims 1 to 5, characterised in that the two discs (5 and 6) have the same diameter and are firmly connected to each other, the one or more holes which have been made therein being respectively aligned.

#### Ansprüche

1. Schnürvorrichtung für Artikel wie Schuhwerk, Bekleidung, Säcke oder Analoges, bestehend aus einem Schnürband (1) und wenigstens einem Organ (4) zum Halten des Schnürbandes (1) in festgezogener Position, dadurch gekennzeichnet, daß das Organ (4) zum Halten eine erste Scheibe (5) aus Leder oder analogem Material, die mit wenigstens einem Loch versehen ist, und eine zweite Scheibe (6) aus Kautschuk umfaßt, die ebenfalls mit wenigstens einem Loch versehen ist, wobei die beiden Scheiben auf das Schnürband aufgefädelt sind und sich die Scheibe (5) aus Leder zwischen der anderen Scheibe und dem Artikel befindet.

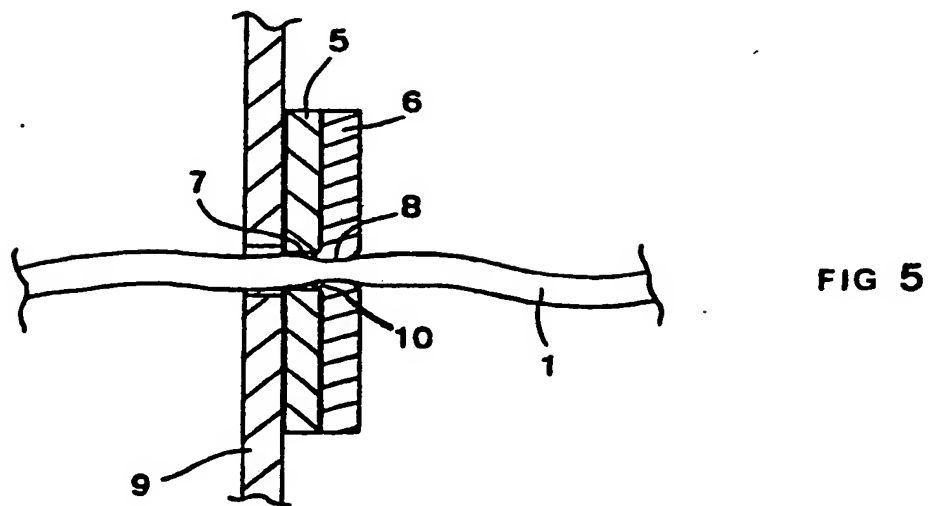
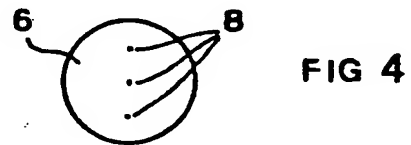
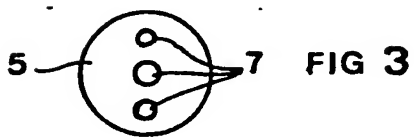
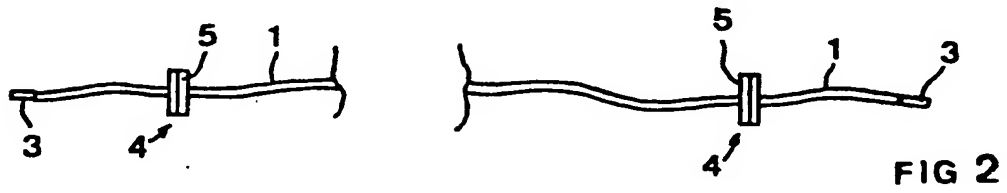
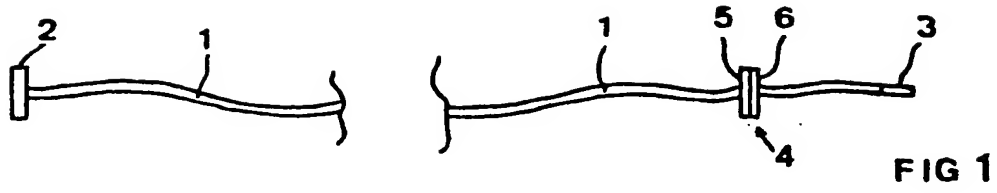
2. Schnürvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Schnürband (1) an einem Ende ein Anschlagorgan (2) und an seinem anderen Ende eine verstärkte Spitze (3) oder Analoges aufweist, wobei das Organ (4) zum Halten über die verstärkte Spitze (3) aufgefädelt ist.

3. Schnürvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Schnürband (1) an seinen beiden Enden eine verstärkte Spitze (3) oder Analoges und zwei Organe (4) zum Halten aufweist, die über die verstärkten Spitzen jeweils aufgefädelt sind.

4. Schnürvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Scheibe (5) aus Leder mit Spezialchromgerbung besteht.

5. Schnürvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Scheibe (6) aus sehr abriebfestem reinem Kautschuk besteht und ein oder mehrere Löcher, durch Stanzen hergestellt, aufweist.

6. Schnürvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Scheiben (5 und 6) den gleichen Durchmesser aufweisen und formschlüssig miteinander verbunden sind, wobei das oder die in diesen angebrachten Löcher miteinander ausgerichtet sind.



## EPODOC/EPO

PN - EP0042811 A 19811230  
PD - 1981-12-30  
PR - FR19800014059 19800624  
OPD - 1980-06-24  
TI - Lacing device.  
AB - 1. A lacing device for articles such as shoes clothes, bags or the like, comprising a lace ( 1 ) and at least one device ( 4 ) for holding the lace ( 1 ) in a tightened position, characterized in that the holding device ( 4 ) consists of a first disc ( 5 ) of leather or the like, which is pierced by at least one hole, and of a second disc ( 6 ) of rubber which is also pierced by at least one hole, the two discs being threaded on to the lace, the leather disc ( 5 ) being placed between the other disc and said article.  
IN - CABE EMILE  
PA - CABE EMILE  
EC - A43C7/00  
IC - A43C7/00  
CT - US3066370 A [ ]; FR971555 A [ ]; FR610212 A [ ];  
FR966674 A [ ]

## WPI/DERWENT

TI - Method of tying shoe-laces - uses composite washer made of leather and rubber discs with self-locking action  
PR - FR19800014059 19800624  
PN - EP0042811 A 19811230 DW198202 Frn 008pp  
- FR2485343 A 19811231 DW198206 000pp  
- PT73249 A 19820226 DW198212 000pp  
- EP0042811 B 19840905 DW198436 Frn 000pp  
- DE3165851G G 19841011 DW198442 000pp  
PA - (CABE-I) CABE E  
IC - A41F0/00 ;A43C7/00 ;A43C9/00  
IN - CABE E  
AB - EP--42811 The method of fixing shoe-laces or any lace for securing clothing or bags etc. makes use of two washers, one of leather and the other of rubber. The lace ( 1 ) has one end attached to a suitable stop whilst the other end is fitted with a metal tip. A leather washer ( 5 ) and a rubber washer ( 6 ) are bonded together and threaded onto the lace. The composite washer is then pushed along the lace until the leather washer abuts against the surface of the object ( 9 ) and presses it against the stop.  
- The hole for the lace in the rubber washer is made with a pointed tool so that no material is removed. On releasing the tension of the lace, rubber is forced into the hole in the leather washer and forms a self-locking device.( 1 )  
EPAB - EP--42811 The method of fixing shoe-laces or any lace for securing clothing or bags etc. makes use of two washers, one of leather and the other of rubber. The lace ( 1 ) has one end attached to a suitable stop whilst the other end is fitted with a metal tip. A leather washer ( 5 ) and a rubber washer ( 6 ) are bonded together and threaded onto the lace. The composite washer is then pushed along the lace until the leather washer abuts against the surface of the object ( 9 ) and presses it against the stop.  
- The hole for the lace in the rubber washer is made with a pointed tool so that no material is removed. On releasing the tension of the lace, rubber is forced into the hole in the leather washer and forms a self-locking device. ( 8pp Dwg.No. 1 )  
OPD - 1980-06-24

CT - FR610212;FR966674;FR971555;US3066370

DS - DE GB IT

AN - 1982-A2760E (37)